

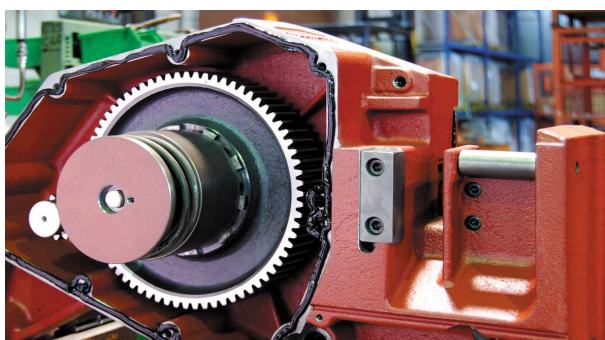
КАТАЛОГ



Станки для гибки арматуры, ожницы, Комбинированные, скобогибочные станки и спиральные машины для производства железобетона



MADE IN ITALY



Тестог был основан в 1960 году тремя братьями Мора в историческом месте Гавардо в провинции Брешиа, занимая небольшой склад площадью около 100 квадратных метров, с целью обслуживания компаний данного района, выполняя точные механические работы.

После разработки проектов с третьими лицами, в 1968 году родился первый прототип станка гибки, представленный на выставке SAIE в Болонье в 1970 году: комбинированный PFT 35/28. Интерес появился к машинам как в Италии, так и за ее пределами: первый заказ поступает из Бельгии и сразу же начался процесс экспансии на международный рынок. Производство увеличивалось и требовалось больше места; Рядом с небольшим первоначальным ангаром было построено второе производственное предприятие площадью 1500 кв. м, из которого в 1985 году вышли первые машины с литым корпусом. Это новшество, которое делает машины Тестог более прочными, чем у конкурентов. Кроме того, система редукторов была переработана, что позволило машинам устанавливать менее мощные двигатели, так как энергии требовалось меньше для той же производительности

В 1980 Тестог уже был представлен в Южной Америке, Северной Африке, Ближнем Востоке, его бренд начал укрепляться как синоним качества при сохранении разумных цен по сравнению с другими европейскими производителями. В 1982 году был построен еще один ангар площадью 3500 кв. увеличивая производство до более 2000 ед в год

В 1987 году был основан бренд SEIM, серия более легких машин для обслуживания клиентов, работающих на небольших строительных площадках. Машины, которые сочетали в себе практичность и удобство, сразу же были оценены и стали частью предложения компании.





В 1989 году родилась первая спиральная машина, которая до сих пор остается одной из самых универсальных машин, продаваемых Тестмог во всем мире, а в 1989 году был разработан новый план работы высокопроизводительных машин PF 45 и PF 55 с введением 2 и 4 транспортерных лент и нового вращающегося диска.

Тестмог вступает в новое тысячелетие с новым технологическим предложением: в 2001 внедряет однофазный двигатель с инвертором, чтобы машины могли работать с внутренним напряжением. Международная экспансия компании продолжается благодаря партнерству с национальными дистрибьюторами, которые и по сей день позволяют компании присутствовать на 5 континентах, и быть признанной лидером рынка в области электрических сгибателей и ножниц для промышленности по производству арматурных стержней.

СОДЕРЖАНИЕ

ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ЛИНИЯ

СТАНОК ДЛЯ ГИБКИ АРМАТУРЫ ИПА S	СТР. 4
СТАНОК ДЛЯ ГИБКИ АРМАТУРЫ ИПА 4S	СТР. 5
НОЖНИЦЫ С -ТИПА	СТР. 6
КРОНШТЕЙНЫ СПИРАЛЬНЫЕ МАШИНЫ	СТР. 7

СТРОИТЕЛЬНАЯ ЛИНИЯ - ВЫСОКАЯ МОЩНОСТЬ

СТАНКИ ДЛЯ ГИБКИ АРМАТУРЫ N-типа	СТР. 8
НОЖНИЦЫ С-ТИПА	СТР. 9
КОМБИНИРОВАННЫЕ N-типа	СТР. 10

АКСЕССУАРЫ

ОБОРУДОВАНИЕ ПО ЗАПРОСУ	СТР. 11
-------------------------	---------

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ НОЖНИЦЫ - ЛИНИЯ РЕЗКИ

D 300-NC	СТР. 15
----------	---------



СТАНОК ДЛЯ ГИБКИ АРМАТУРЫ ТИПА S

Сгибатели Тесмор типа S были созданы для удовлетворения потребностей профессиональных клиентов, то есть тех клиентов, которые должны производить большое количество готовой продукции на заводе, а затем транспортировать материал на объект.

Рабочий стол предназначен для использования с обеих сторон, снабжен 2-мя лентами по всей длине рабочей поверхности, что позволяет делать изгибы с 4 разных позиций. Эта машина подходит для гибки углов в соответствии с действующими нормативами. Все станок типа S имеет регулятор скорости в качестве стандартного оборудования.

Рекомендуемые аксессуары

- электронная панель
- Кронштейн оборудование
- Двойная pedalная доска
- Спиральное устройство S18
- Складная рука



MADE IN ITALY

МОДЕЛЬ ТЕСМОР	Ø Макс.	Об/ мин	№ стержней	Ø макс., 650 Н/мм	Мощ., кВт	Размеры, см.	Вес, Кг
PF 44-S	36	7/14	1 2 3	36/26 28/20 24/14	3	110 x 76 x 86 h	388
PF 48-S	40	7/14	1 2 3	40/32 30/24 26/20	4	114 x 90 x 88 h	694
PF 55-S	46	5/12	1 2 3	46/38 36/26 30/22	5,5	114 x 90 x 88 h	765
PF 62-S	52	5/10	1 2 3	52/46 40/34 34/26	7,5	125 x 92 x 88 h	850

В КОМПЛЕКТЕ



ШПИНДЕЛЯ

PF 44 = Ø 56x1 - Ø 68x2 - Ø 90x1 - Ø 126x1 - Ø 143x1
 PF 48 = Ø 62x4 - Ø 87x2 - Ø 130x1 - Ø 192x1
 PF 55 = Ø 62x4 - Ø 87x2 - Ø 130x1 - Ø 192x1 - Ø 240x1
 PF 62 = Ø 69x4 - Ø 95x2 - Ø 130x1 - Ø 192x1 - Ø 240x1



ШТЫРИ

PF 44 = Ø 24x1 - Ø 38x1 - Ø 48x3
 PF 48 = Ø 35x1 - Ø 42x4
 PF 55 = Ø 35x1 - Ø 42x4
 PF 62 = Ø 35x1 - Ø 50x4



Ключи



Гибочный
набор

СТАНОК ДЛЯ ГИБКИ АРМАТУРЫ ТИПА 4S

Станки для гибки Тесмор типа 4S отличаются наличием 4-х лент на рабочей поверхности и имеют большие размеры и вес, что является синонимом прочности и универсальности для любого типа гибки значительного количества железа.

Эти машины протестированы на работу в течение всего дня при любых погодных условиях, без необходимости прерывать производство. Все станок типа 4S имеют регулятор скорости в качестве стандартного оборудования.



Рекомендуемые аксессуары

- электронная панель
- Кронштейн оборудование
- Двойная педальная доска
- Спиральное устройство S18
- Складная рука



MADE IN ITALY

МОДЕЛЬ ТЕСМОР	Ø Макс.	Об/ мин	№ стержней	Ø макс., 650 Н/мм	Мощ., кВт	Размеры, см.	Вес, Кг
PF 44-4S	36	7/14	1 2 3	36/26 28/20 24/14	3	120 x 76 x 86h	491
PF 48-4S	40	7/14	1 2 3	40/32 30/24 26/20	4	144 x 85 x 88 h	802
PF 55-4S	46	5/12	1 2 3	46/38 36/26 30/22	5,5	154 x 86 x 88 h	906
PF 62-4S	52	5/10	1 2 3	52/46 40/34 34/26	7,5	165 x 92 x 88 h	996

В КОМПЛЕКТЕ



ШПИНДЕЛЯ

PF 44 = Ø 56x1 - Ø 68x2 - Ø 90x1 - Ø 126x1 - Ø 143x1
 PF 48 = Ø 62x4 - Ø 87x2 - Ø 130x1 - Ø 192x1
 PF 55 = Ø 62x4 - Ø 87x2 - Ø 130x1 - Ø 192x1 - Ø 240x1
 PF 62 = Ø 69x4 - Ø 95x2 - Ø 130x1 - Ø 192x1 - Ø 240x1



ШТЫРИ

PF 44 = Ø 24x1 - Ø 38x1 - Ø 48x3
 PF 48 = Ø 35x1 - Ø 42x4
 PF 55 = Ø 35x1 - Ø 42x4
 PF 62 = Ø 35x1 - Ø 50x4



Ключи



Гибочный
набор

НОЖНИЦЫ С -ТИПА

Ножницы типа С изготовлены единым литым корпусом, без сварных швов и столярных деталей, что гарантирует уникальную прочность, которой нет равных на рынке.

Зубчатые колеса изготовлены из износостойкой закаленной стали с автоматической смазкой, а подвижные части – из закаленной и шлифованной стали.

Кроме того, ножи обработаны специальной закаленной сталью и могут использоваться с четырех сторон и позволяют точно резать чугун любого размера. Эти ножницы могут работать целый день без каких-либо признаков отказа, поэтому подходят для профессионального использования.



MADE IN ITALY

Рекомендованные аксессуары

- Электрическая педаль для дистанционного управления

МОДЕЛЬ ТЕСМОР	Ø Макс.	Об/ мин	№ стержней	Ø макс., 650 Н/мм	Мощ., кВт	Размеры, см.	Вес, Кг
С 40	34	60	1	34	3	100 x 60 x 85 h	510
			2	24			
			3	18			
С 45	38	50	1	38	3	110 x 65 x 100 h	647
			2	28			
			3	22			
С 55	46	50	1	46	4	130 x 69 x 110 h	850
			2	32			
			3	26			
С 62	52	50	1	52	5,5	130 x 69 x 110 h	950
			2	36			
			3	30			

В КОМПЛЕКТЕ



Шестигранный шлиц



Ключ для ремней

КРОНШТЕЙНЫ



ST 24

СПИРАЛЬНЫЕ МАШИНЫ



SP 30



Эта машина, рожденная на основе опыта Тесмор, создана для быстрого производства большого количества кронштейнов с максимальной точностью. Оснащенная вариатором скорости и регулируемым инструментом для производства всевозможных кронштейнов, эта машина делает производство очень быстрым. Станок может быть оснащен для точного изгибания гладким или гофрированным железом малого диаметра (от 5 до 10 мм.).

Предназначен для создания кругов и спиралей, спиральные машины они сразу заявили о себе как о топовой модели нашего производства. спиральные машины они Тесмор имеют регулятор скорости в качестве стандартного оборудования и они являются важным союзником для тех, кто хочет вооружить колонны и арки с неограниченным максимальным диаметром.

МОДЕЛЬ ТЕСМОР	Ø Макс.	Об/ мин	№ стержней	Ø макс., 650 Н/мм	Мощ., кВт	Размеры, см.	Вес, Кг
ST 24	20	9	1	20	1,5	76 x 81 86 h	223
			2	14			
			3	12			
		18	1	16			
			2	14			
			3	12			
SP 22	22	20/30	1	22	0,75	77 x 62 x 94 h	215
SP 30	36	20/30	1	36	1,8	90 x 70 x 94 h	350

В КОМПЛЕКТЕ

ST 24
1x Ø 48
1x Ø 56ST 24
Стержни с
фиксатором

Шестигранный шлиц



Ключ

СТАНОК ДЛЯ ГИБКИ АРМАТУРЫ ТИПА N-ТИПА

Станки Тесмор N-типа созданы для интенсивного использования на стройплощадке, где производятся ремонтные работы и производится большое количество стержней каждый день. Вдохновленные серией S с точки зрения прочности, данные машины имеют более широкий изгибающийся диск, вращающийся в обоих направлениях по часовой стрелке и против часовой, чтобы удовлетворить все потребности в изгибе. Моноблок отлит без сварки, для обеспечения прочности и долговечности под нагрузкой, рабочая поверхность также включает в себя 2 полукольца для обеспечения (при необходимости) точной обработки. Рабочая поверхность является шарнирной и может быть открыта для очистки и осмотра. Эти станки для гибки арматуры соответствуют нормам ЕС, которые предусматривают определенное соотношение между диаметром стержней и диаметром шпинделя.

Рекомендуемые аксессуары

- Кронштейн оборудования • Регулятор скорости
- Двойная педальная доска • Электронные панели
- спиральное устройство S18



MADE IN ITALY

В соответствии с европейскими стандартами



МОДЕЛЬ ТЕСМОР	Ø Макс.	Об/ мин	№ стержней	Ø макс., 650 Н/мм	Мощ., кВт	Размеры, см.	Вес, Кг
PF 32-N	28	10	1	28	1,5	76 x 81 x 86h	270
			2	22			
			3	18			
PF 36-N	32	8	1	32	1,8	76 x 81 x 86 h	291
			2	24			
			3	22			
PF 44-N	36	8	1	36	3	80 x 89 x 86 h	387
			2	28			
			3	24			
PF 48-N	40	6	1	40	4	102 x 85 x 86 h	590
			2	30			
			3	26			

В КОМПЛЕКТЕ



Шпинделя

PF 32-N = Ø 48x1 - Ø 56x1 - Ø 64x1 - Ø 90X1 - Ø 126x1
 PF 36-N = Ø 48x2 - Ø 56x2 - Ø 64x1 - Ø 90X1 - Ø 126x1 - Ø 143x1
 PF 44-N = Ø 56x2 - Ø 64x1 - Ø 68x1 - Ø 90X1 - Ø 126x1 - Ø 143x1
 PF 48-N = Ø 56x2 - Ø 64x1 - Ø 68x1 - Ø 90X1 - Ø 126x1 - Ø 143x1 - Ø 182x1



Стержни с фиксатором

PF 32-N = Ø 24x1 - Ø 36x4
 PF 36-N = Ø 24x1 - Ø 36x3
 PF 44-N = Ø 24x1 - Ø 38x2 - Ø 48x2
 PF 48-N = Ø 24x1 - Ø 38x2 - Ø 48x2



Гибочный набор

НОЖНИЦЫ С-ТИПА

Данные ножницы произведены с теми же характеристиками, что и профессиональные, поэтому они монолитные, закаленная сталь присутствуют в каждой части.

Размеры меньше, подходят для железа меньшего диаметра, удобны для перемещения на строительной площадке.

Рекомендуемые аксессуары

- Электрическая педаль для дистанционного управления
- Регулируемая опора (С 30 - С 36)

В соответствии с европейскими стандартами



MADE IN ITALY

МОДЕЛЬ ТЕСМОР	Ø Макс.	Об/ мин	№ стержней	Ø макс., 650 Н/мм	Мощ., кВт	Размеры, см.	Вес, Кг
С 24	20	110	1	20	1,1	65 x 40 x 61 h	112
			2	14			
			3	10			
С 30	26	110	1	26	2,2	45 x 85 x 70 h	236
			2	18			
			3	14			
С 36	32	100	1	32	2,2	53 x 92 x 72 h	340
			2	22			
			3	18			

В КОМПЛЕКТЕ



Шестигранный шлиц



Ключ для ремней

КОМБИНИРОВАННЫЕ N-ТИПА

Комбинированные машины строительной площадки Типа N являются идеальными машинами для тех, кто хочет многоцелевую машину для оптимизации своих инвестиций. На этих станках, которые по качеству идентичны станкам для гибки арматуры типа N, применяют ножницы для резки железа диаметром до 28 мм. Эта машина может быть оснащена как кронштейнами, так и спиральными принадлежностями, и таким образом обретает 4 применения для 1 машины.

Кроме того, они собраны в соответствии с европейской нормой, которая обеспечивает определенное соотношение между диаметром стержней и диаметром шпинделя.

Рекомендуемые аксессуары

- Кронштейн оборудования
- Регулятор скорости
- Двойная педальная доска
- Электронные панели
- Спиральное устройство S18

В соответствии с европейскими стандартами



MADE IN ITALY

МОДЕЛЬ ТЕСМОР	Ø Макс.	Об/ мин	№ стержней	Ø макс., 650 Н/мм	Мощ., кВт	Размеры, см.	Вес, Кг
PFT 32/26-N	28 фальцовка	8	1	28	1,5	80 x 88 x 86h	330
			2	22			
			3	18			
	22 распил	8	1	22			
			2	16			
			3	14			
PFT 38/30-N	32 фальцовка	8	1	32	1,83	90 x 98 x 87 h	451
			2	24			
			3	22			
	28 распил	8	1	26			
			2	20			
			3	16			

В КОМПЛЕКТЕ



Шпинделя

PFT 32/26-N = Ø 48x1 - Ø 56x1 - Ø 64x1 - Ø 90x1 - Ø 126x1
PFT 38/30-N = Ø 56x2 - Ø 64x1 - Ø 68x1 - Ø 90x1 - Ø 126x1 - Ø 143x1



Стержни с фиксатором

PFT 32/26-N = Ø 24x1 - Ø 36x4
PFT 38/30-N = Ø 24x1 - Ø 38x2 - Ø 48x2



PFT 32/26-N
Гибочный набор
PFT 38/30-N
Набор со штифтом



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ УГЛОМ 9x9

Панель управления 9x9 с ее простым и интуитивно понятным программированием позволяет осуществлять до 9 изгибов, не перемещая колышки, вставленных в диск.

Его использование сокращает время производства, особенно когда оператору необходимо многократно выполнять множество изгибов.

Этот аксессуар необходимо заказывать сразу вместе с машиной, так как его нельзя добавить впоследствии



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ УГЛОМ 10/50

Панель управления 10/50, с ее простым и интуитивно понятным программированием, позволяет устанавливать углы изгиба по часовой стрелке и против часовой стрелки, не вставляя штифты в диск. Эта деталь позволяет записать до 50 программ гибки, каждая из которых содержит до 10 записей. Также вращение диска в одном или другом направлении происходит автоматически в соответствии с запоминанием.

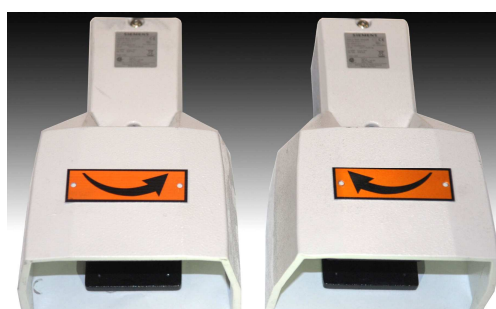
Этот аксессуар необходимо заказывать сразу вместе с машиной, так как его нельзя добавить впоследствии



РЕГУЛЯТОР СКОРОСТИ

Регулятор скорости - это аксессуар, который позволяет увеличить скорость вращения диска для сокращения времени производства.

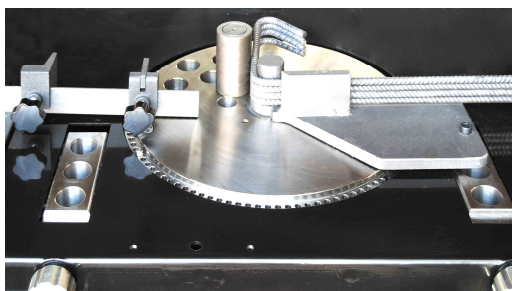
Этот аксессуар необходимо заказывать сразу вместе с машиной, так как его нельзя добавить впоследствии



ДВОЙНАЯ ПЕДАЛЬ

Двойная панель позволяет контролировать вращение диска по часовой стрелке и против часовой стрелки, позволяя избежать необходимости останавливаться для смены направления вращения вручную, что значительно сокращает время производства.

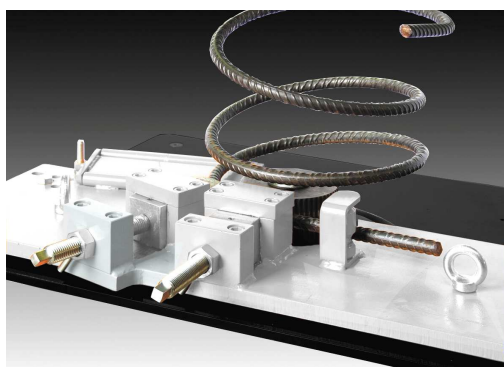
Этот аксессуар необходимо заказывать сразу вместе с машиной, так как его нельзя добавить впоследствии



ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СКОБОГИБОЧНОГО СТАНКА

Данный инструмент позволяет изготавливать скобы с использованием обычного станка. Просто прикрепите его к рабочей поверхности станка для гибки арматуры, чтобы превратить его в скобогибочный. Рекомендуется комбинировать данный инструмент со стержнем и защелками, которые необходимы для установления желаемой длины изгиба и для облегчения их воспроизводства, чтобы получить все одинаковые скобы простым и быстрым способом.

Этот аксессуар можно приобрести впоследствии и легко установить или снять в любое время.



ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПИРАЛЕЙ

Данный инструмент позволяет изготавливать спирали, используя обычный станок для гибки арматуры. Достаточно прикрепить его к рабочей поверхности станка, чтобы превратить его в спиральную машину.

Этот аксессуар можно приобрести и позже, его можно легко установить или снять в любое время.



СКЛАДНАЯ РУКА

Складная рука позволяет расположить контрастный штифт на большем расстоянии от центрального шпинделя по сравнению с тем, что можно сделать только с помощью гибочного диска. Это позволяет использовать шпиндели большего размера, чем те, которые поставляются в стандартной комплектации. Таким образом можно выполнять гибку с использованием шпинделей в 12 раз превышающих диаметр железного стержня.

Этот аксессуар доступен только для станков типа S, 4S и его можно приобрести позже, так как он легко устанавливается и снимается.



РОЛЛЕРЫ

Роллеры, которые являются стандартным оборудованием для гибочных станков типа S и 4S, могут быть установлены в качестве оборудования по запросу даже на гибочных станках N-типа. Они используются для облегчения перемещения гибочных прутков.

Этот аксессуар можно приобрести впоследствии и легко установить или снять в любое время.



РОЛИКОВЫЕ СТЕНДЫ

Роликовый стенд позволяет расположить стержни для гибки близко к рабочему столу станка, сокращая время их перемещения и, таким образом, значительно повышая производительность. Каждый стенд длиной 1,5 метра и имеет 2 ножки, поэтому они должны быть как минимум в парах. Каждый стенд имеет два ряда роллеров, доступных как с подшипниками, так и без подшипников.

Этот аксессуар можно приобрести позже, так как его можно легко установить и снять в любое время.



ПАНЕЛЬ С СЕНСОРНЫМ ЭКРАНОМ

Тестог делает шаг в будущее со своей новой панелью программирования гибки. Панель позволяет работать в 3х режимах: 1. Ручной 2. Настройка колышки 3. Настройка градус гибки.

Доступная на разных языках, новая сенсорная панель Тестог оснащена системой самообучения, диагностической системой, функцией счета деталей и интерфейсом для управления скоростью диска. Программы гибки могут быть установлены на сенсорной панели или на компьютере и легко перенесены на панель через USB.

Этот аксессуар необходимо заказывать сразу вместе с машиной, так как его нельзя добавить впоследствии



ХРАНИЛИЩЕ СТЕРЖНЕЙ

Система хранения стержней состоит из модульных конструкций по 2 метра высоты каждая, что позволяет оператору иметь быстрый доступ к стержням для гибки. Стержни можно быстро перемещать на центральные ролики благодаря специальным направляющим, которые обеспечивают практичное и безопасное перемещение стержня на рабочую поверхность.

Этот аксессуар можно приобрести и позже, его можно легко установить или снять в любое время.



СТЕНД-НОЖНИЦЫ

Стенд позволяет поднимать ножницы до уровня скамьи, чтобы обеспечить рабочий процесс с максимальной эффективностью. Идеальная рабочая линия состоит из хранилища стержней, стенда-ножниц, гибочной скамьи и гибочной машины.

Этот аксессуар можно приобрести позже, так как его можно легко установить и снять в любое время.



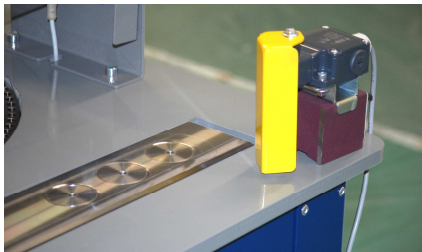
ПРЕЦИЗИОННОЕ СКЛАДНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МАЛЫХ ДИАМЕТРОВ

Оборудование для точной гибки, доступное только для стругогиба кронштейны TECMOR ST 24, состоит из:

- Регулируемый инструмент
- Аукционный с Ферми
- Панель управления углом 10/50

Комбинация панели 10/50 и регулируемого инструмента позволяет выполнять точные сгибы на гладком и рифленом железе диаметром от 5 до 10 мм.

Этот аксессуар необходимо заказывать сразу вместе с машиной, так как его нельзя добавить впоследствии



Комплект по обеспечению безопасности состоит из

- 1 Магнитные концевые выключатели** могут быть установлены в нужном положении на рабочей поверхности каждого гибочного станка Тестог и Seim, и при прикосновении с ними происходит немедленная остановка машины.
- 2 Защитные колпачки**, закрывающие неиспользуемые отверстия на гибочном диске и направляющих.
Этот аксессуар можно приобрести позже, так как его можно легко установить и снять в любое время.



ИНСТРУМЕНТ 3D СКЛАДЫВАНИЯ

Чтобы удовлетворить потребности префабрикаторов, Тестог разработал этот специальный инструмент для 3D складок, который позволяет практически и быстро выполнять складки для баров, используемых в коробках непрерывности.

Этот аксессуар можно приобрести позже, так как его можно легко установить и снять в любое время.



КАЛАНДРИРОВАНИЕ ПЛОСКАЯ

Благодаря специальному набору роликов, взаимозаменяемый с этим стандартом.

Вашу SP 30 может также выполнять окружности железо плоская.

Этот аксессуар доступен только для SP 30, Этот аксессуар можно приобрести позже, так как его можно легко установить и снять в любое время.

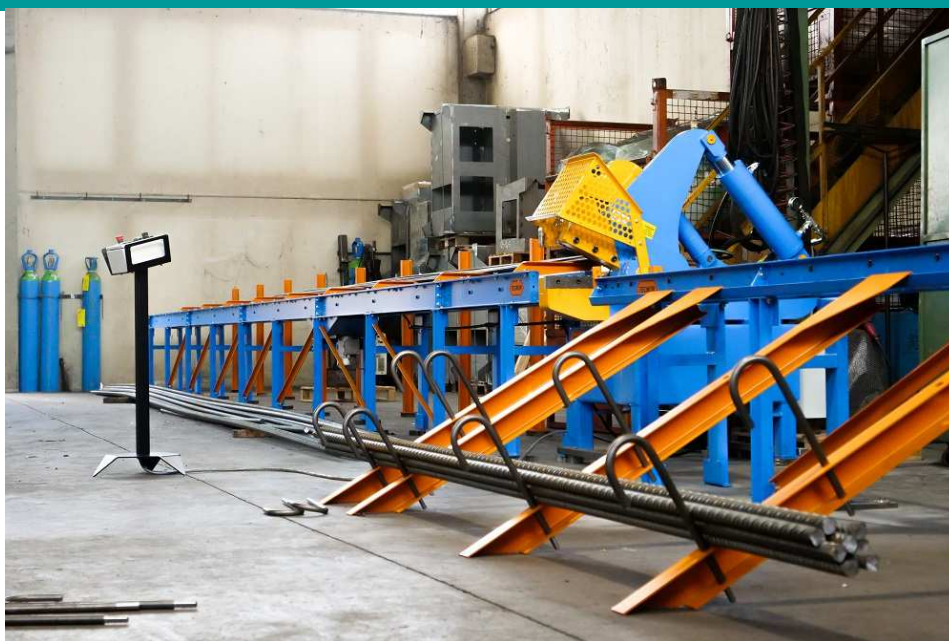


- Длина лезвий 300 мм - реверсивные на 4 стороны
- Регулируемое раскрытие губок
- Устройство блокировки стержней
- Общая мощность установки: 7,5 кВт/9 л.с. - трехфазный
- Усилие резки ножниц 135 т
- Размеры ножниц 1470x760xh1500 мм - Вес 1100 кг
- Масло ISO 32 VG 32 - 150 литров

МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО НАРЕЗАЕМЫХ СТЕРЖНЕЙ (давление 200 бар)

Стержни R = 650 Н/мм ²	Ø 10 мм	Ø 12 мм	Ø 16 мм	Ø 20 мм	Ø 26 мм	Ø 32 мм	Ø 36 мм	Ø 40 мм
D 300-НС	18	16	12	9	6	4	3	2

Стержни R = 850 Н/мм ²	Ø 10 мм	Ø 12 мм	Ø 15 мм	Ø 20 мм	Ø 25 мм	Ø 30 мм	Ø 35 мм	Ø 40 мм
D 300-НС	18	16	12	7	5	3	2	1



Линия резки 300-НС - идеальное решение для пользователей, которым нужна простая, но высокопроизводительная система резки. Гидравлические ножницы D300-НС размещаются в центре двух роликовых столов для загрузки и разгрузки стержней. Стол с роликами управления состоит из 12-метровой модульной конструкции с моторизованными роликами, которые позволяют автоматически перемещать до ножниц стержни для резки. На стороне ножниц стола с роликами управления имеется стойка для поддержки связки стержней, которые нужно разрезать.

Режущее движение ножниц и вращение моторизованных роликов контролируются непосредственно с единой электронной панели, чтобы обеспечить максимальную безопасность оператора. Стол выходных роликов состоит из 6-метровой модульной конструкции с немоторизованными роликами.

Стол выходных роликов оборудован механическим фиксатором для определения длины реза. На стороне стола выходных роликов есть стойка для хранения нарезанных стержней. Стандартная версия линии резки 300-НС состоит из 12 метров столов роликов управления и 6 метров столов роликов на выходе, в то же время модульность всей конструкции позволяет заказчику выбрать желаемую компоновку и длину скамей.

В центре линии резки - гидравлические ножницы типа «аллигатор» модели D300-НС. Оснащены автоматическим гидравлическим фиксатором, который удерживает стержни в нужном положении, D300-НС позволяет точно и безопасно разрезать большое количество стержней за один ход благодаря специальным 300-мм лезвиям, которые можно использовать со всех четырех сторон.

МОТОРИЗИРОВАННЫЕ СТОЛЫ на ВХОДЕ
 +
 ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ НОЖНИЦЫ D 300-НС
 +
 СТОЛЫ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ НА ВЫХОДЕ С РУЧНЫМ ФИКСАТОРОМ

- Длина лезвий 300 мм - реверсивные на 4 стороны
- Регулируемое раскрытие губок
- Устройство блокировки стержней
- Общая мощность установки: 9 кВт/12 л.с. - трехфазный
- Усилие резки ножниц 135 т
- Размеры ножниц 1470x760xh1500 мм - Вес 1100 кг
- Масло ISO 32 VG 32 - 150 литров
- Портативная панель управления
- Скорость продвижения рулонов = 0,5 м/с
- Ширина роликов 220 мм
- Емкость входного магазина = 250 кг/м
- Емкость выходного магазина = 500 кг/шт.

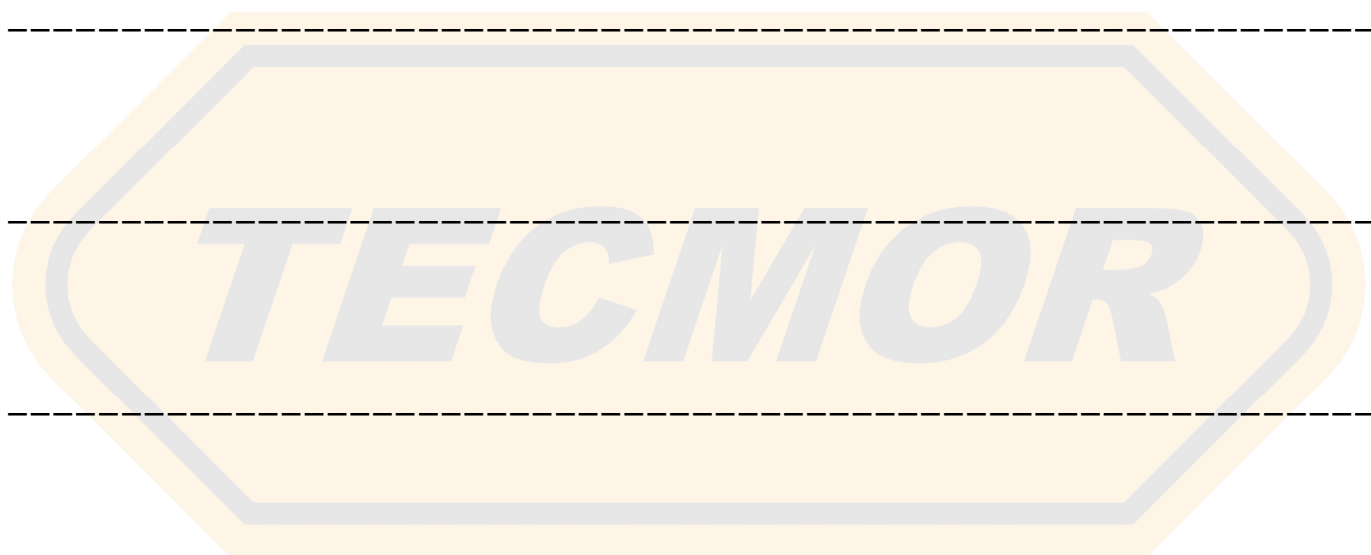
МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО НАРЕЗАЕМЫХ СТЕРЖНЕЙ

(давление 200 бар)

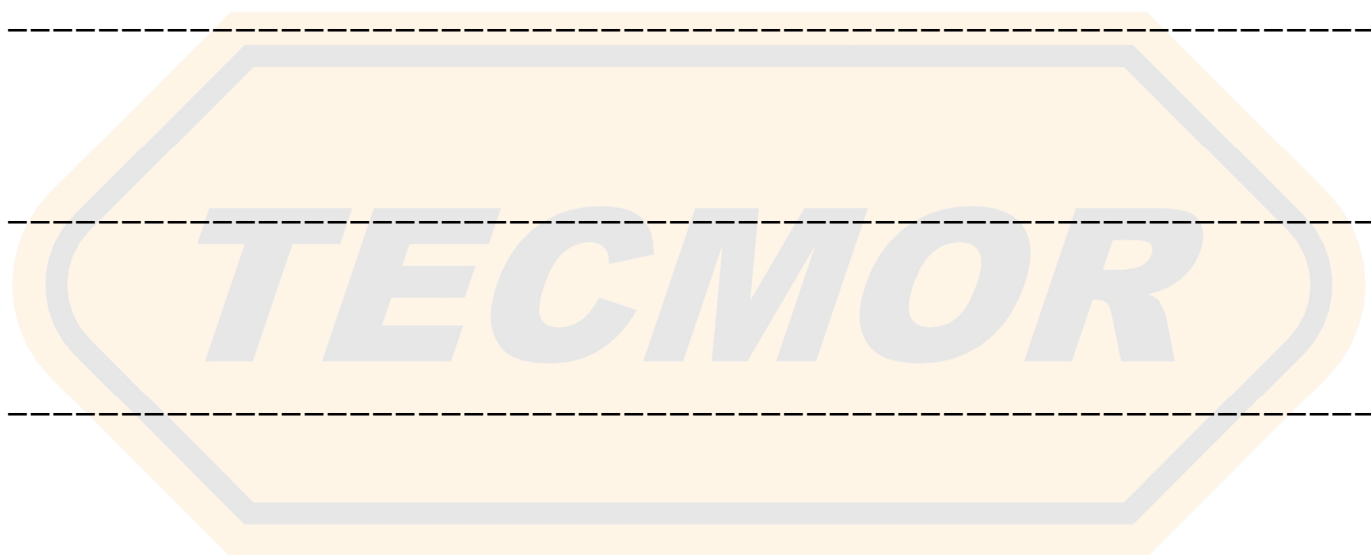
Стержни R = 650 Н/мм ²	Ø 10 мм	Ø 12 мм	Ø 16 мм	Ø 20 мм	Ø 26 мм	Ø 32 мм	Ø 36 мм	Ø 40 мм
D 300-НС	18	16	12	9	6	4	3	2

Стержни R = 850 Н/мм ²	Ø 10 мм	Ø 12 мм	Ø 15 мм	Ø 20 мм	Ø 25 мм	Ø 30 мм	Ø 35 мм	Ø 40 мм
D 300-НС	18	16	12	7	5	3	2	1

ПРИМЕЧАНИЯ



ПРИМЕЧАНИЯ





Станки для гибки арматуры, ожницы, Комбинированные, скобогибочные станки и спиральные машины для производства железобетона



Машины построены в соответствии с положениями директивы Сообщества машины
2006/42/CE - 2014/30/UE - 2014/35/UE
/ EU И в соответствии с UNI EN ISO 12100 - CEI EN 60204 / 1-70 / 1-44 / 5-D.L.G.S.81 / 08 Vce

машины снабжены защитой, как показано на фото 1 на странице. 10.

Вся информация, содержащаяся в данном документе, носит исключительно описательный характер. Пользователь несет ответственность за то, чтобы продукты были выбраны и применены в соответствии с положениями Регламента во избежании причинения вреда вещам или людям. Изображения и данные, содержащиеся в этом каталоге, не являются строго обязательными, и мы оставляем за собой право, в целях улучшения качества нашей продукции, изменять их в любое время и без предварительного уведомления. Данные каталоги являются нашей собственностью и могут быть использованы только с нашего письменного разрешения.



АВТОРИЗОВАННЫЙ ДИЛЕР



VIA GIOVANNI QUARENA 225/B
25085 GAVARDO · (BS) · ITALY
TEL. + 39 0365 31428
FAX + 39 0365 373030
info@tecmor.it · www.tecmor.it



КАТАЛОГ



Станки для гибки арматуры, Ножницы,
Комбинированные, скобогибочные станки и
спиральные машины для железобетона.

SEIM

POWERED BY



MADE IN ITALY



Марка SEIM была основана в 1987, это серия более легких машин предназначена для обслуживания клиентов, работающих на небольших строительных площадках. Машины, которые сочетали в себе практичность и удобство, сразу же были оценены и стали частью предложения компании.

СОДЕРЖАНИЕ

СТАНОК ДЛЯ ГИБКИ АРМАТУРЫ ТИПА- P-S	СТР. 3
НОЖНИЦЫ T-AP ТИПА	СТР. 4
КОМБИНИРОВАННЫЕ PGT ТИПА	СТР. 5
СПИРАЛЬНЫЕ МАШИНЫ - КРОНШТЕЙН	СТР. 6
ОБОРУДОВАНИЕ ПО ЗАПРОСУ	СТР. 7



СТАНОК ДЛЯ ГИБКИ АРМАТУРЫ ТИПА Р-S

Конструктивно идентичны классическому Seim типа Р, но с добавлением двух регулируемых стальных направляющих по бокам машины, как в Тестор S и 4-S.

Наличие направляющих позволяет осуществлять гибку из 4 разных положений, а также дает возможность использовать складную руку для больших радиусов (доступных по запросу).



MADE IN ITALY

Рекомендуемые аксессуары

- Кронштейнное оборудование
- Панель 9х9
- Спиральное устройство S18
- Складная рука

Модель SEIM	Ø Макс.	Об/ мин	№ стержней	Ø макс., 650 Н/мм	Мощ., кВт	Размеры, см.	Вес, Кг
P 30-S	26	7	1 2 3	26 20 18	1,1	83 x 76 x 87 h	237
P 36-S	32	7	1 2 3	32 24 22	1,5	83 x 76 x 90 h	237
P 44-S	36	7	1 2 3	36 28 24	2,2	92 x 80 x 90 h	306
P 48-S	40	7	1 2 3	40 30 26	3	92 x 80 x 90 h	390
P 55-S	46	6	1 2 3	46 36 30	5,5	96 x 82 x 87 h	450

В КОМПЛЕКТЕ



P 30 -S= Ø 48x1 - Ø 56x1 - Ø 64x1 - Ø 90x1 - Ø 126x1
P 36 -S= Ø 48x1 - Ø 56x1 - Ø 64x1 - Ø 90x1 - Ø 126x1
P 44 -S= Ø 56x1 - Ø 64x1 - Ø 68x1 - Ø 90x1 - Ø 126x1 - Ø 143x1
P 48 -S= Ø 56x1 - Ø 64x1 - Ø 68x1 - Ø 90x1 - Ø 126x1 - Ø 143x1
P 55 -S= Ø 62x3 - Ø 87x2 - Ø 130x1 - Ø 192x1 - Ø 240x1



н.4 КОЛЕСА ШТЫРИ
(не считая P 55-S)



P 30-S = Ø 36x4
P 36-S = Ø 36x4
P 44-S = Ø 38x2 - Ø 48x1
P 48-S = Ø 38x2 - Ø 48x1
P 55-S = Ø 42x4



Гибочный набор с
шпилька

НОЖНИЦЫ Т-АР ТИПА

Находясь в постоянном поиске с целью удовлетворения потребности постоянно развивающегося рынка, Тестог разработал новый тип строительных ножниц. Ножницы Т-АР являются результатом более чем двухлетних исследований и испытаний, направленных на создание высокопроизводительных, но в то же время очень легких ножниц по конкурентоспособной цене. Благодаря полному переосмыслению концепции, Тестог удалось координально обновить конструкцию ножниц, создав экономичную и простую в использовании машину, сохранив непревзойденный уровень качества, присущий Тестог. Как и ножницы Seim типа Т, Seim Т-АР оснащены режущими лезвиями из закаленной стали, которые можно использовать с четырех сторон. Seim Т-АР оснащены два колесами, что делает их очень удобными для передвижения. Модель ножниц Seim Т-АР, уже доступна на рынке, и готова удивлять профессионалов во всем мире своим беспрецедентным балансом цены и производительности.



MADE IN ITALY

Модель SEIM	Ø Макс.	Об/ мин	№ стержней	Ø макс., 650 Н/мм	Мощ., кВт	Размеры, см.	Вес, Кг
Т 30-АР	26	98	1 2 3	26 18 14	2,2	55x80x80 h	211
Т 36-АР	32	94	1 2 3	32 22 16	3	60x95x87 h	340
Т 44-АР	36	85	1 2 3	36 24 18	4	65x100x92 h	430
Т 48-АР	40	51	1 2 3	40 28 22	4	60x110x87 h	540
Т 55-АР	46	42	1 2 3	46 32 26	5,5	65x125x93 h	600

В КОМПЛЕКТЕ



Шестигранный шлиц



Ключ для ремней

КОМБИНИРОВАННЫ ТИПА PGT

Абсолютные бестселлеры во многих областях, наши комбинированные PGT машины рождаются из желания удовлетворить потребности клиента в резке и гибке с помощью одной машины.

Со стороны изгибающей машины был установлен сдвиг, способный резать стержни до 32, 26 или 22 мм. в зависимости от модели.

Клиент, который покупает один из Комбинированных PGT-типа оптимизирует свои инвестиции до максимума, гарантируя для себя и для своей компании многоцелевую машину, которая в то же время обеспечивает высокую производительность с точки зрения резки и изгиба.

К нашим комбинированным станкам можно применять принадлежности для спиралей и кронштейнов, что делает их даже машиной 4 в 1, максимально оптимизируя инвестиции клиента.



MADE IN ITALY

Модель SEIM	Ø Макс.	Об/ мин	№ стержней	Ø макс., 650 Н/мм	Мощ., кВт	Размеры, см.	Вес, Кг
PGT 32/25	26 фальцовка	8	1 2 3	26 20 18	1,1	83 x 88 x 87 h	275
	22 распил	8	1 2 3	22 16 12			
PGT 36/30	32 фальцовка	9	1 2 3	32 24 22	1,8	83x84x87 h	296
	26 распил	9	1 2 3	26 18 14			
PGT 44/36	36 фальцовка	8	1 2 3	36 28 24	3	90x98x87 h	426
	32 распил	8	1 2 3	32 22 16			

В КОМПЛЕКТЕ



PGT 32/25
1x Ø 48
1x Ø 56
1x Ø 64
1x Ø 90
1x Ø 126

PGT 36/30
1x Ø 48
1x Ø 56
1x Ø 64
1x Ø 90
1x Ø 126

PGT 44/36
1x Ø - 56
1x Ø - 64
1x Ø - 68
1x Ø - 90
1x Ø - 143



PGT 32/25
PGT 36/30
3x Ø 36
PGT 44/36
1x Ø 48
2x Ø 38



n.4 КОЛЕСА



Набор габки
С шестигранником

Шестигр
Анный шлиц

Ключ

СПИРАЛЬНЫЕ АШИНЫ



SE 22



КРОНШТЕЙНЫ



ES 20

Воспользовавшись опытом, накопленным на машинах для гибки арматуры, Тестог выпустил данные спиральные машины, которые являются одним из бестселлеров нашего производства благодаря их универсальности и соотношению цена / качество. Обработывая стержни до 22 мм. в диаметре они подходят для укрепления колонн и арок.

Очень быстрая машина гибки для производства кронштейнов благодаря своему стандартному аксессуару, имеет завидное соотношение цены и производительности, которому нет равных на рынке.

POWERED BY



Модель SEIM	Ø Макс.	Об/ мин	№ стержней	Ø макс., 650 Н/мм	Мощ., кВт	Размеры, см.	Вес, Кг
SE 22	22	20	1	22	0,75	77 x 62 x 94 h	215
ES 20	16	17	1 2 3	16 12 10	0,75	70 x 80 x 86 h	202

В КОМПЛЕКТЕ

ES 20
1x Ø 48
1x Ø 56ES 20
1x Ø 36

Шестигранный шлиц



Ключ для ремней



n.4 КОЛЕСА



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ УГЛОМ 9x9

Панель управления 9x9 с ее простым и интуитивно понятным программированием позволяет осуществлять до 9 изгибов, не перемещая колышки, вставленных в диск.

Его использование сокращает время производства, особенно когда оператору необходимо многократно выполнять множество изгибов.

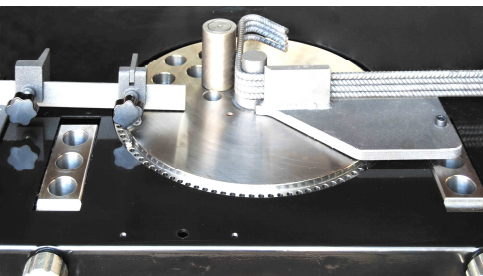
Этот аксессуар необходимо заказывать сразу вместе с машиной, так как его нельзя добавить впоследствии



СКЛАДНАЯ РУКА

Складная рука позволяет расположить контрастный штифт на большем расстоянии от центрального шпинделя по сравнению с тем, что можно сделать только с помощью гибочного диска. Это позволяет использовать шпиндели большего размера, чем те, которые поставляются в стандартной комплектации. Таким образом можно выполнять гибку с использованием шпинделей в 12 раз превышающих диаметр железного стержня.

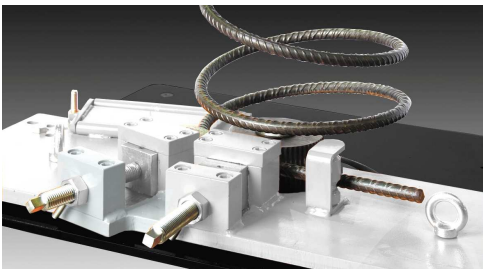
Этот аксессуар доступен только для станков типа P-S и его можно приобрести позже, так как он легко устанавливается и снимается.



ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СКОБОГИБОЧНОГО СТАНКА

Данный инструмент позволяет изготавливать скобы с использованием обычного станка. Просто прикрепите его к рабочей поверхности станка для гибки арматуры, чтобы превратить его в скобогибочный. Рекомендуется комбинировать данный инструмент со стержнем и защелками, которые необходимы для установления желаемой длины изгиба и для облегчения их производства, чтобы получить все одинаковые скобы простым и быстрым способом.

Этот аксессуар можно приобрести впоследствии и легко установить или снять в любое время.



ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПИРАЛЕЙ

Данный инструмент позволяет изготавливать спирали, используя обычный станок для гибки арматуры. Достаточно прикрепить его к рабочей поверхности станка, чтобы превратить его в спиральную машину.

Этот аксессуар можно приобрести и позже, его можно легко установить или снять в любое время.



РОЛИКОВЫЕ СТЕНДЫ

Роликовый стенд позволяет расположить стержни для гибки близко к рабочему столу станка, сокращая время их перемещения и, таким образом, значительно повышая производительность. Каждый стенд длиной 1,5 метра и имеет 2 ножки, поэтому они должны быть как минимум в парах. Каждый стенд имеет два ряда роликов, доступных как с подшипниками, так и без подшипников.

Этот аксессуар можно приобрести позже, так как его можно легко установить и снять в любое время



ХРАНИЛИЩЕ СТЕРЖНЕЙ

Система хранения стержней состоит из модульных конструкций по 2 метра высоты каждая, что позволяет оператору иметь быстрый доступ к стержням для гибки. Стержни можно быстро перемещать на центральные роллеры благодаря специальным направляющим, которые обеспечивают практичное и безопасное перемещение стержня на рабочую поверхность.

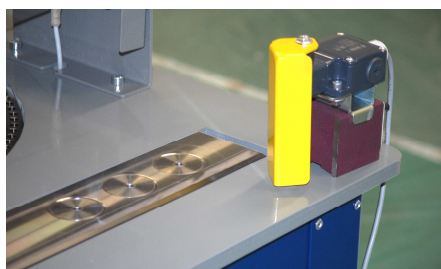
Этот аксессуар можно приобрести и позже, его можно легко установить или снять в любое время.



СТЕНД-НОЖНИЦЫ

Стенд позволяет поднимать ножницы до уровня скамьи, чтобы обеспечить рабочий процесс с максимальной эффективностью. Идеальная рабочая линия состоит из хранилища стержней, стенда-ножниц, гибочной скамьи и гибочной машины.

Этот аксессуар можно приобрести позже, так как его можно легко установить и снять в любое время.



Комплект по обеспечению безопасности состоит из

- 1 **Магнитные концевые выключатели** могут быть установлены в нужном положении на рабочей поверхности каждого гибочного станка Testog и Seim, и при прикосновении с ними происходит немедленная остановка машины.
- 2 **Защитные колпачки**, закрывающие неиспользуемые отверстия на гибочном диске и направляющих.

Этот аксессуар можно приобрести позже, так как его можно легко установить и снять в любое время



ИНСТРУМЕНТ 3D СКЛАДЫВАНИЯ

Чтобы удовлетворить потребности префабрикаторов, Testog разработал этот специальный инструмент для 3D складок, который позволяет практически и быстро выполнять складки для баров, используемых в коробках непрерывности.

Этот аксессуар можно приобрести позже, так как его можно легко установить и снять в любое время

SEIM

SEIM

ПРИМЕЧАНИЯ

SEIM



Станки для гибки арматуры, Ножницы,
Комбинированные, скобогибочные станки и
спиральные машины для железобетона.



Машины построены в соответствии с положениями директивы Сообщества машины
2006/42/CE - 2014/30/UE - 2014/35/UE
/ EU и в соответствии с UNI EN ISO 12100 - CEI EN 60204 / 1-70 / 1-44 / 5-D.L.G.S.81 / 08 Все

машины снабжены защитой, как показано на фото на странице 5.

Вся информация, содержащаяся в данном документе, носит исключительно описательный характер. Пользователь несет ответственность за то, чтобы продукты были выбраны и применены в соответствии с положениями Регламента во избежание причинения вреда вещам или людям. Изображения и данные, содержащиеся в этом каталоге, не являются строго обязательными, и мы оставляем за собой право, в целях улучшения качества нашей продукции, изменять их в любое время и без предварительного уведомления. Данные каталоги являются нашей собственностью и могут быть использованы только с нашего письменного разрешения.



АВТОРИЗОВАННЫЙ ДИЛЕР

SEIM

VIA GIOVANNI QUARENA 225/B
25085 GAVARDO - (BS) - ITALY
TEL. + 39 0365 31428
FAX + 39 0365 373030
info@tecmor.it - www.tecmor.it

