# КАТАЛОГ



Станки для гибки арматуры, ожницы,Комбинированные, скобогибочные станки и спиральные машины для производства железобетона



2020.4

MADE IN ITALY



1960 - 2020







Тестог был основан в 1960 году тремя братьями Мора в историческом месте Гавардо в провинции Брешиа, занимая небольшой склад площадью около 100 квадратных метров, с целью обслуживания компаний данного района, выполняя точные механические работы.

После разработки проектов с третьми лицами, в 1968 году родился первый прототип станка гибки, представленный на выставке SAIE в Болонье в 1970 году: комбинированный PFT 35/28. Интерес появился к машинам как в Италии, так и за ее пределами: первый заказ поступает из Бельгии и сразу же начался процесс экспансии на международный рынок. Производство увеличивалось и требовалось больше места; Рядом с небольшим первоначальным построено второе производственное было ангаром предприятие площадью 1500 кв. м, из которого в 1985 году вышли первые машины с литым корпусом. Это новшество, которое делает машины Tecmor более прочными, чем у конкурентов. Кроме того, система редукторов была переработана, что позволило машинам устанавливать менее мощные двигатели, так как энергии требовалось меньше для той же производительности

В 1980 Тестог уже был представлен в Южной Америке, Северной Африке, Ближнем Востоке, его бренд начал укрепляться как синоним качества при сохранении разумных цен по сравнению с другими европейскими производителями. В 1982 году был построен еще один ангар площадью 3500 кв. увеличивая производство до более 2000 ед в год

В 1987 году был основан бренд SEIM, серия более легких машин для обслуживания клиентов, работающих на небольших строительных площадках. Машины, которые сочетали в себе практичность и удобство, сразу же были оценены и стали частью предложения компании.





В 1989 году родилась первая спиральная машина, которая до сих пор остается одной из самых универсальных машин, продаваемых Тестог во всем мире, а в 1989 году был разработан новый план работы высокопроизводительных машин PF 45 и PF 55 с введением 2 и 4 транспортерных лент и нового вращающегося диска.

Tecmor вступает в новое тысячелетие с новым технологическим предложением:в 2001 внедряет однофазный двигатель с инвертором, чтобы машины работать с внутренним могли напряжением. Международная экспансия компании продолжается партнерству с национальными благодаря дистрибьюторами, которые и по сей день позволяют компании присутствовать на 5 континентах, и быть признанной лидером рынка в области электрических сгибателей и ножниц для промышленности по производству арматурных стержней.



## СОДЕРЖАНИЕ

# ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ЛИНИЯ СТАНОК ДЛЯ ГИБКИ АРМАТУРЫ ИПА S СТР. 4 СТАНОК ДЛЯ ГИБКИ АРМАТУРЫ ИПА 4S СТР. 5 НОЖНИЦЫ С -ТИПА КРОНШТЕЙНЫ СТР. 7

#### СТРОИТЕЛЬНАЯ ЛИНИЯ -ВЫСОКАЯ МОЩНОСТЬ

СТАНКИ ДЛЯ ГИБКИ АРМАТУРЫ N-типа	CTP. 8
ножницы с-типа	CTP. 9
КОМБИНИРОВАННЫЕ N-типа	CTP. 10

#### **АКСЕССУАРЫ**

ОБОРУДОВАНИЕ ПО ЗАПРОСУ СТР. 11



# Станок для гибки арматуры типа S

Сгибатели Тестог типа S были созданы для удовлетворения потребностей профессиональных клиентов, то есть тех клиентов, которые должны производить большое количество готовой продукции на заводе, а затем транспортировать материал на объект.

Рабочий стол предназначен для использования с обеих сторон, снабжен 2-мя лентами по всей длине рабочей поверхности, что позволяет делать изгибы с 4 разных позиций. Эта машина подходит для гибки углов в соответствии с действующими нормативами. Все станок типа S иметь регулятор скорости в качестве стандартного оборудования.

#### Рекомендуемые аксессуары

- электронная панель
- Кронштейн оборудование
- Двойная педальная доска
- Спиральное устройство S18
- Складная рука



модель тесмоr	Ø Макс.	Об/ мин	N° стержней	Ø макс., 650 Н/мм	Мощ., кВт	Размеры, см.	Вес, Кг
			1	36/26			
PF 44-S	36	7/14	2	28/20	3	110 x 76 x 86 h	406
			3	24/14			
			1	40/32			
PF 48-S	40	7/14	2	30/24	4	114 x 90 x 88 h	694
			3	26/20			
		46 5/12	1	46/38		114 x 90 x 88 h	765
PF 55-S	46		2	36/26	5,5		
	. •		3	30/22			
	PF 62-S <b>52</b>	5/12	1	52/46		125 x 92 x 88 h	850
PF 62-S			2	40/34	7,5		
			3	34/26			

#### В КОМПЛЕКТЕ



PF 44 =  $\emptyset$  56x1 -  $\emptyset$  68x2 -  $\emptyset$  90x1 -  $\emptyset$  126x1 -  $\emptyset$  143x1

PF 48 = Ø 62x4 - Ø 87x2 - Ø 130x1 - Ø 192x1

PF 55 = Ø 62x4 - Ø 87x2 - Ø 130x1 - Ø192x1 - Ø 240x1

PF 62 = Ø 69x4 - Ø 95x2 - Ø130x1 - Ø192x1 - Ø 240x1

ШПИНДЕЛЯ





PF 44 = Ø 24x1 - Ø 38x1 - Ø 48x3

PF 48= Ø 35x1 - Ø 42x4

PF 55= Ø 35x1 - Ø 42x4

PF 62= Ø 35x1 - Ø 50x4







MADE IN ITALY

Гибочный набор

# Станок для гибки арматуры типа 4S

Станки для гибки Tecmor типа 4S отличаются наличием 4-х лент на рабочей поверхности и имеют большие размеры и вес, что является синонимом прочности и универсальности для пюбого типа гибки значительного количества железа.

Эти машины протестированы на работу в течение всего дня при любых погодных условиях, без необходимости прерывать производство. Все станок типа 4S иметь регулятор скорости в качестве стандартного оборудования.



- электронная панель
- Кронштейн оборудование
- Двойная педальная доска
- Спиральное устройство S18
- Складная рука



модель тесмог	Ø Макс.	Об/ мин	N° стержней	Ø макс., 650 Н/мм	Мощ., кВт	Размеры, см.	Вес, Кг
			1	36/26			
PF 44-4S	36	7/14	2	28/20	3	120 x 76 x 86h	491
			3	24/14			
			1	40/32			
PF 48-4S	40	7/14	2	30/24	4	144 x 85 x 88 h	802
			3	26/20			
			1	46/38			
PF 55-4S	46	5/12	2	36/26	5,5	154 x 86 x 88 h	906
	-10		3	30/22			
	PF 62-4S <b>52</b>		1	52/46		165 x 92 x 88 h	996
PF 62-4S		5/7	2	40/34	7,5		
			3	34/26			

#### В КОМПЛЕКТЕ



PF 44 = Ø 56x1 - Ø 68x2 - Ø 90x1 - Ø 126x1 - Ø 143x1

PF 48 = Ø 62x4 - Ø 87x2 - Ø 130x1 - Ø 192x1

PF 55 = Ø 62x4 - Ø 87x2 - Ø 130x1 - Ø192x1 - Ø 240x1

PF 62 = Ø 69x4 - Ø 95x2 - Ø130x1 - Ø192x1 - Ø 240x1







Штыри

PF 44 = Ø 24x1 - Ø 38x1 - Ø 48x3

PF 48 = Ø 35x1 - Ø 42x4

PF 55 = Ø 35x1 - Ø 42x4

PF 62 = Ø 35x1 - Ø 50x4





MADE IN ITALY

Гибочный набор

# НОЖНИЦЫ С -ТИПА

Ножницы типа С изготавлены единым литым корпусом, без сварных швов и столярных деталей, что гарантирует уникальную прочность, которой нет равных на рынке.

Зубчатые колеса изготовлены из износостойкой закаленной стали с автоматической смазкой, а подвижные части - из закаленной и шлифованной стали.

Кроме того, ножи обработаны специальной закаленной сталью и могут использоваться с четырех сторон и позволяют точно резать чугун любого размера. Эти ножницы могут работать целый день без каких-либо признаков отказа, поэтому подходят для профессионального использования.



#### Рекомендованные аксессуары

• Электрическая педаль для дистанционного управления

модель тесмог	Ø Макс.	Об/ мин	N° стержней	Ø макс., 650 Н/мм	Мощ., кВт	Размеры, см.	Вес, Кг		
			1	34					
C 40	34	60	2	24	3	100 x 60 x 85 h	468		
			3	18					
			1	38					
C 45	38	50	2	28	3	110 x 65 x 100 h	647		
					3	22			
			1	46					
C 55	46	50	2	32	4	130 x 69 x 110 h	850		
			3	26					
	C 62 52	50	1	52	5,5	130 x 69 x 110 h	950		
C 62			2	36					
			3	30					

#### В КОМПЛЕКТЕ







# **КРОНШТЕЙНЫ**



# СПИРАЛЬНЫЕ МАШИНЫ



ST 24

SP 30

максимальным диаметром.

Эта машина, рожденная на основе опыта Тестог, создана для быстрого производства большого количества кранштейнов с максимальной точностью. Оснащенная вариатором скорости и регулируемым инструментом для производства всевозможных кронштейнов, эта машина делает производство очень быстрым. Станок может быть оснащен для точного изгибания гладким или гофрированным железом малого диаметра (от 5 до 10 мм.).

Предназначен для создания кругов и спиралей, спиральные машиныони сразу заявили о себе как о топовой модели нашего производства. спиральные машиныони Tecmor иметь регулятор скорости в качестве стандартного оборудования и они являются важным союзником для тех, кто хочет вооружить колонны и арки с неограниченным

модель тесмог	Ø Макс.	Об/ мин	N° стержней	Ø макс., 650 Н/мм	Мощ., кВт	Размеры, см.	Вес, Кг								
			1	20											
		9	2	14											
ST 24	20		3	12	1,5	76 x 81 86 h	223								
31 24	20		1	16	1,3										
		18	2	14											
												3	12		
SP 22	22	20/30	1	22	0,75	77 x 62 x 94 h	215								
SP 30	36	20/30	1	36	1,8	90 x 70 x 94 h	350								

#### в комплекте



ST 24 1x Ø 48 1x Ø 56



ST 24 Стержни с фиксатором







# Станок для гибки арматуры типа N-типа

Станки Tecmor N-типа созданы для интенсивного использования стройплощадке, на производятся ремонтные работы и производится большое количество стержней каждый день.

Вдохновленные серией S с точки прочности, данные машины имеют более широкий диск, вращающийся В изгибающийся направлениях по часовой стрелке и против часовой, чтобы удовлетворить все потребности в изгибе. Моноблок отлит без сварки, для обеспечения прочности и долговечности под нагрузкой, рабочая поверхность также включает в себя 2 полукольца для обеспечения (при необходимости) точной обработки. Рабочая поверхность является шарнирной и может быть открыта для очистки и осмотра. Эти станки для гибки арматуры соответствуют нормам EC. которые предусматривают определенное соотношение между диаметром стержней и диаметром шпинделя.

#### Рекомендуемые аксессуары

- Кронштейн оборудования Регулятор скорости
- Двойная педальная доска Электронные панели
- спиральное устройство S18

В соответствии с европейскими стандартами





модель тесмог	Ø Макс.	Об/ мин	N° стержней	Ø макс., 650 Н/мм	Мощ., кВт	Размеры, см.	Вес, Кг
			1	28			
PF 32-N	28	10	2	22	1,5	76 x 81 x 86h	270
			3	18			
			1	32			
PF 36-N	32	8	2	24	1,8	76 x 81 x 86 h	291
			3	22			
		6 8	1	36	3	80 x 89 x 86 h	387
PF 44-N	36		2	28			
			3	24			
			1	40			
PF 48-N	40	6	2	30	4	102 x 85 x 86 h	590
			3	26			

#### В КОМПЛЕКТЕ



PF 32-N = Ø 48x1 - Ø 56x1 - Ø 64x1 - Ø 90X1 - Ø 126x1

PF 36-N = Ø 48x2 - Ø 56x2 - Ø 64x1 - Ø 90X1 - Ø 126x1 - Ø 143x1

PF 44-N =  $\emptyset$  56x2 -  $\emptyset$  64x1 -  $\emptyset$  68x1 -  $\emptyset$  90X1 -  $\emptyset$  126x1 -  $\emptyset$  143x1

PF 48-N = Ø 56x2 - Ø 64x1 - Ø 68x1 - Ø 90X1 - Ø 126x1 - Ø 143x1 - Ø 182x1



PF 32-N = Ø 24x1 - Ø 36x4

PF 36-N = Ø 24x1 - Ø 36x3

PF 44-N = Ø 24x1 - Ø 38x2 - Ø 48x2

PF 48-N = Ø 24x1 - Ø 38x2 - Ø 48x2



ШПИНДЕЛЯ Стержни с фиксатором Гибочный набор

# СТРОИТЕЛЬНАЯ ЛИНИЯ - ВЫСОКАЯ МОЩНОСТЬ

# ножницы с-типа

Данные ножницы произведены с теми же характеристиками, что и профессиональные, поэтому они монолитные, закаленная сталь присуствуют в каждой части.

Размеры меньше, подходят для железа меньшего диаметра, удобны для перемещения на строительной площадке.



#### Рекомендуемые аксессуары

- Электрическая педаль для дистанционного управления
- Регулируемая опора (С 30 С 36)

В соответствии с европейскими стандартами



модель тесмог	Ø Макс.	Об/ мин	N° стержней	Ø макс., 650 Н/мм	Мощ., кВт	Размеры, см.	Вес, Кг					
			1	20								
C 24	20	110	2	14	1,1	65 x 40 x 61 h	112					
					3	10						
	26	26		1	26							
C 30			26	26	26	26	26	110	2	18	2,2	45 x 85 x 70 h
			3	14								
			1	32								
C 36 32	100	2	22	2,2	53 x 92 x 72 h	340						
	02		3	18								

#### в комплекте







### КОМБИНИРОВАННЫЕ N-ТИПА

Комбинированные машины строительной площадки Типа N являются идеальными машинами для тех, кто хочет многоцелевую машину для оптимизации своих инвестиций. На этих станках, которые по качеству идентичны станкам для гибки арматуры типа N, применяют ножницы для резки железа диаметром до 28 мм. Эта машина может быть оснащена как кронштейнами, так и спиральными принадлежностями, и таким образом обретает 4 применения для 1 машины.

Кроме того, они собраны в соответствии с европейской нормой, которая обеспечивает определенное соотношение между диаметром стержней и диаметром шпинделя.

#### Рекомендуемые аксессуары

- Кронштейн оборудования
- Регулятор скорости
- Двойная педальная доска
- Электронные панели
- Спиральное устройство S18

В соответствии с европейскими стандартами





MADE	<b>IN ITALY</b>

модель тесмог	<b>Ø Макс.</b>	Об/ мин	N° стержней	Ø макс., 650 Н/мм	Мощ., кВт	Размеры, см.	Вес, Кг
			1	28			
	28	8	2	22			
PFT 32/26-N	фальцовка		3	18	1,5	80 x 88 x 86h	330
PF1 32/20-IN			1	22	1,5	00 X 00 X 0011	330
	22	8	2	16			
	распил		3	14			
			1	32			
	32	8	2	24			
PFT 38/30-N	фальцовка		3	22	1,83	90 x 98 x 87 h	451
			1	26	1,03	70 % 70 % 87 11	431
	28	8	2	20			
	распил		3	16			

#### В КОМПЛЕКТЕ



PFT 32/26-N = Ø 48x1 - Ø 56x1 - Ø 64x1 - Ø 90X1 - Ø 126x1 PFT 38/30-N = Ø 56x2 - Ø 64x1 - Ø 68x1 - Ø 90X1 - Ø 126x1 - Ø 143x1



PFT 32/26-N = Ø 24x1 - Ø 36x4 PFT 38/30-N = Ø 24x1 - Ø 38x2 - Ø 48x2



PFT 32/26-N Гибочный набор PFT 38/30-N

Шпинделя

Стержни с фиксатором

Набор со штифтом



#### ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ УГЛОМ 9х9

Панель управления 9x9 с ее простым и интуитивно понятным программированием позволяет осуществлять до 9 изгибов, не перемещая колышки, вставленных в диск.

Его использование сокращает время производства, особенно когда оператору необходимо многократно выполнять множество изгибов.

Этот аксессуар необходимо заказывать сразу вместе с машиной, так как его нельзя добавить впоследствии



#### ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ УГЛОМ 10/50

Панель управления 10/50, с ее простым и интуитивно понятным программированием, позволяет устанавливать углы изгиба по часовой стрелке и против часовой стрелки, не вставляя штифты в диск. Эта деталь позволяет записать до 50 программ гибки, каждая из которых содержит до 10 записей. Также вращение диска в одном или другом направлении происходит автоматически в соответствии с запоминанием.

Этот аксессуар необходимо заказывать сразу вместе с машиной, так как его нельзя добавить впоследствии



#### РЕГУЛЯАТОР СКОРОСТИ

Регулятор скорости - это аксессуар, который позволяет увеличить скорость вращения диска для сокращения времени производства.

Этот аксессуар необходимо заказывать сразу вместе с машиной, так как его нельзя добавить впоследствии



#### ДВОЙНАЯ ПЕДАЛЬ

Двойная панель позволяет контролировать вращение диска по часовой стрелке и против часовой стрелки, позволяя избежать необходимость останавливаться для смены направление вращения вручную, что значительно сокращает время производства.

Этот аксессуар необходимо заказывать сразу вместе с машиной, так как его нельзя добавить впоследствии



#### ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СКОБОГИБОЧНОГО СТАНКА

Данный инстурмент позволяет изготавливать скобы с использованием обычного станка. Просто прикрепите его к рабочей поверхности станка для гибки арматуры, чтобы превратить его в скобогибочный. Рекомендуется комбинировать данный иснтрумент со стержнем и защелками, которые необходимы для установления желаемой длины изгиба и для облегчения их вопросизводства, чтобы получить все одинаковые скобы простым и быстрым способом.

Этот аксессуар можно приобрести впоследствие и легко установить или снять в любое время.



#### ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПИРАЛЕЙ

Данный инструмент позволяет изготавливать спирали, используя обычный станок для гибки арматуры. Достаточно прикрепить его к рабочей поверхности станка, чтобы превратить его в спиральную машину.

Этот аксессуар можно приобрести и позже,его можно легко установить или снять в любое время.



#### СКЛАДНАЯ РУКА

Складная рука позволяет расположить контрастный штифт на большем расстоянии от центрального шпинделя по сравнению с тем, что можно сделать только с помощью гибочного диска. Это позволяет использовать шпиндели большего размера, чем те, которые поставляются в стандартной комплектации. Таким образом можно выполнять гибку с использованием шпинделей в 12 раз превышающих диаметр железного стержня.

Этот аксессуар доступен только для станков типа S, 4S и его можно приобрести позже, так как он легко устанавливается и снимается.



#### РОЛЛЕРЫ

Роллеры, которые являются стандартным оборудованием для гибочных станков типа S и 4S, могут быть установлены в качестве оборудования по запросу даже на гибочных станках N-типа. Они используются для облегчения перемещения гибочных прутков.

Этот аксессуар можно приобрести впоследствии и легко установить или снять в любое время.



#### РОЛИКОВЫЕ СТЕНДЫ

Роликовый стенд позволяет расположить стержни для гибки близко к рабочему столу станка, сокращая время их перемещения и, таким образом, значительно повышая производительность. Каждый стенд длинной 1,5 метра и имеет 2 ножки, поэтому они должны быть как минимум в парах. Каждый стенд имеет два ряда роллеров, доступных как с подшипниками, так и без подшипников.

Этот аксессуар можно приобрести позже, так как его можно легко установить и снять в любое время





#### ПАНЕЛЬ С СЕНСОРНЫМ ЭКРАНОМ

Тестог делает шаг в будущее со своей новой панелью программирования гибки. Панель позволяет работать в 3х режимах: 1. Ручной 2. Настраевая колышки 3. Настраевая градус гибки.

Доступная на разных языках, новая сенсорная панель Тестог оснащена системой самообучения, диагностической системой, функцией счета деталей и интерфейсом для управления скоростью диска. Программы гибки могут быть установлены на сенсорной панели или на компьютере и легко перенесены на панель через USB.

Этот аксессуар необходимо заказывать сразу вместе с машиной, так как его нельзя добавить впоследствии



#### ХРАНИЛИЩЕ СТЕРЖНЕЙ

Система хранения стержней состоит из модульных конструкций по 2 метра высоты каждая, что позволяет оператору иметь быстрый доступ к стержням для гибки. Стержни можно быстро перемесщать на центральные роллеры благодаря специальным направляющим, которые обеспечивают практичное и безопасное перемещение стержня на рабочую поверхность.

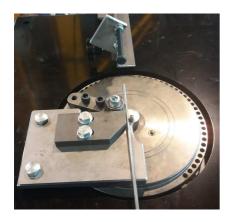
Этот аксессуар можно приобрести и позже,его можно легко установить или снять в любое время.



#### СТЕНД-НОЖНИЦЫ

Стенд позволяет поднимать ножницы до уровня скамьи, чтобы обеспечить рабочий процесс с максимальной эффективностью. Идеальная рабочая линия состоит из хранилища стержней, стенданожниц, гибочной скамьи и гибочной машины.

Этот аксессуар можно приобрести поэже, так как его можно легко установить и снять в любое время.



#### ПРЕЦИЗИОННОЕ СКЛАДНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МАЛЫХ ДИАМЕТРОВ

Оборудование для точной гибки, доступное только для струбогиба кронштейны TECMOR ST **24**, состоит из:

- -Регулируемый инструмент
- -Аукционный с Ферми
- -Панель управления углом 10/50

Комбинация панели 10/50 и регулируемого инструмента позволяет выполнять точные сгибы на гладком и рифленом железе диаметром от 5 до 10 мм.

Этот аксессуар необходимо заказывать сразу вместе с машиной, так как его нельзя добавить впоследствии



Комплект по обеспечению безопасности состоит из

- 1 Магнитные концевые выключатели могут быть установлены в нужном положении на рабочей поверхности каждого гибочного станка Tecmor и Seim, и при прикосновении с ними происходит немедленная остановка машины.
- **2 Защитные колпачки,** закрывающие неиспользуемые отверстия на гибочном диске и направляющих.

Этот аксессуар можно приобрести позже, так как его можно легко установить и снять в любое время.

ПРИМЕЧАНИЯ

ПРИМЕЧАНИЯ



Станки для гибки арматуры, ожницы,Комбинированные, скобогибочные станки и спиральные машины для производства железобетона



Машины построены в соответствии с положениями директивы Сообщества машины 2006/42/CE - 2014/30/UE - 2014/35/UE

/ EU И в соответствии с UNI EN ISO 12100 - CEI EN 60204 / 1-70 / 1-44 / 5-D.L.G.S.81 / 08 Все

машины снабжены защитой, как показано на фото 1 на странице. 10.

Вся информация, содержащаяся в данном документе, носит исключительно описательный характер. Пользователь несет ответственность за то, чтобы продукты были выбраны и применены в соответствии с положениями Регламента во избежании причинения вреда вещам или людям. Изображения и данные, содержащиеся в этом каталоге, не являются строго обязательными, и мы оставляем за собой право, в целях улучшения качества нашей продукции, изменять их в любое время и без предварительного уведомления. Данные каталоги являются нашей собственностью и могут быть использованы только с нашего письменного разрешения.



АВТОРИЗОВАННЫЙ ДИЛЕР

